




# EPL154

## CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE 1,5T

 1500 kg  115 mm  24 V Li-Ion

 Manutention  
2001



L'EPL154 est idéal pour les entrepôts, le commerce de détail et les centres logistiques nécessitant stabilité et maniabilité dans des espaces étroits. Son petit châssis (longueur de fourche de 400 mm) et son design léger (160 kg) le rendent parfait pour les environnements confinés, tandis que les roues stabilisatrices permettent une manutention de charge sécurisée même sur des surfaces inégales. Avec des dimensions de fourche et des configurations de chargeur optionnelles, l'EPL154 s'adapte à diverses conditions de travail.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Type de batterie			Li-Ion
Capacité nominale de la batterie		Ah	30
Tension de la batterie		V	24
Capacité de charge	Q	kg	1500
Distance entre les centre de charge	c	mm	600
Poids en service		kg	160
Hauteur de levée	$h_3$	mm	115
Longueur hors tout		mm	1550
Largeur hors tout	$b_1/b_2$	mm	610 (695)
Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	400
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50x 150x 1150
Rayon de giration		Wa	1330
Type d'opérateur			Pedestrian
Distance de charge, du centre de l'essieu moteur à la fourche		mm	940 (875)
Empattement		mm	1200 (1135)
Charge par essieu, chargé avant/arrière		kg	555/1105

# Caractéristiques

---

## Roues stabilisatrices industrielles

Équipé de roues stabilisatrices flottantes de série, l'EPL154 offre une stabilité maximale et une bonne passabilité. Cette caractéristique renforce la confiance de l'opérateur, en particulier lors de la manutention de charges sur des sols légèrement inégaux.



## Batterie Li-ion amovible

Une batterie Li-ion de 24V/30Ah avec BMS intégré alimente le chariot. Son design amovible avec coque de protection métallique garantit sécurité, échange rapide et performances fiables tout au long du service.

## Compact et léger

Avec seulement 400 mm de longueur de fourche et un poids de service de 160 kg, l'EPL154 est facile à manœuvrer dans des allées étroites et des espaces confinés, tout en supportant des charges allant jusqu'à 1,5 tonne.





## Système de conduite fiable

L'EPL154 adopte le système de conduite éprouvé de l'EPT20-15ET, offrant puissance et durabilité constantes. Il assure également une capacité de montée allant jusqu'à 10 % même avec une charge de 1000 kg.

## VDI Chart

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.4	Type d'opérateur			Pedestrian
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1500
1.6	Distance entre les centre de charge	c	mm	600
1.8	Distance de charge, du centre de l'essieu moteur à la fourche		mm	940 (875)
1.9	Empattement		mm	1200 (1135)
2.1	Poids en service		kg	160
2.2	Charge par essieu, chargé avant/arrière		kg	555/1105
2.3	Charge sur essieu, à vide avant/arrière		kg	130/30
3.1	Type de pneus			Polyurethane
3.2	Dimension des pneus avant		mm	210x70
3.3	Dimension des pneus arrière		mm	80x60
3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)			1x 2/4(1x 2/2)
3.6.1	Voie avant	b <sub>10</sub>	mm	450
3.7.1	Voie arrière	b <sub>11</sub>	mm	390 (535)
4.0	Max lift height	H	mm	115
4.19	Longueur hors tout		mm	1550
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l <sub>2</sub>	mm	400
4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	610 (695)
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50x 150x 1150
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000x1200 transversales		Ast	2094
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800x1200 longitudinales		Ast	2146
4.35	Rayon de giration		Wa	1330

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
4.4	Hauteur de levée	h <sub>3</sub>	mm	115
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/à vide		km/h	4.5 / 5
5.10	Frein de service			Electromagnetic
5.2	Vitesse d'élévation, chargé/à vide		m/s	0.028/0.031
5.3	Vitesse d'abaissement, chargé/à vide		m/s	0.068/0.043
5.8	Pente franchissable max., chargé/à vide		%	6/16
6.1	Puissance du moteur de traction S2 60 min		kW	0.75
6.2	Puissance du moteur de levage S3 15%		kW	0.8
6.4	Capacité nominale de la batterie		Ah	30
6.4	Tension de la batterie		V	24
6.4.1	Type de batterie			Li-Ion
6.5	Poids de la batterie		kg	10
8.1	Type de commande de traction			DC
10.5	Type de direction			Mechanical
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille du conducteur		dB(A)	<74

## Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	1150*540   800*540   900*540   950*540   1000*540   1070*540   1220*540   1300*540   1400*540   1500*540   800*685   900*685   950*685   10000*685   1070*685   1150*685   1220*685   1300*685   1400*685   1500*685
Hauteur abaissée des fourches	80
Type de galets porteurs	Double   Single
Matière des galets porteurs	PU
Matière de la roue motrice	PU
Capacité de la batterie	30Ah
Chargeur	24V-10A integrated   24V-10A external   29.4V/4A external
Indicateur de décharge batterie (BDI)	With hourmeter
Avertisseur sonore (buzzer)	Yes and not customized
Roulettes pivotantes	Yes and not customized
Groupe d'entraînement	Yes and not customized